

DELO-DUOPOX® 1895

Basis

- Epoxidharz-Klebstoff
- zweikomponentig

Aushärtung

- bei Raumtemperatur
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung

Verwendung

- hochfester Konstruktionsklebstoff
- universell einsetzbar
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach USP XXIII, Class VI
- entspricht den KTW-Empfehlungen für Kalt- und Heißwasser (bis +90 °C)

Verarbeitung

- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis zu vermischen bzw. zu homogenisieren
- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- besonders vorteilhaft ist die Verarbeitung aus dem DELO-AUTOMIX-System, siehe Technische Information "DELO-AUTOMIX"
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Technische Daten

Füllstoff	Mineralien
Mischungsverhältnis (A : B) nach Gewicht (A : B) nach Volumen	5 : 6 1 : 1
Farbe	grau
Viskosität Komponente A [mPas] Brookfield bei 23 °C	100000 thix
Viskosität Komponente B [mPas] Brookfield bei 23 °C	130000 thix
Viskosität Gemisch [mPas] Brookfield bei 23 °C	100000 thix
Dichte [g/cm³] Gemisch bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,33

DELO Industrie Klebstoffe
Ohmstraße 3 · D-86899 Landsberg
Telefon +49 8191 3204-0
Telefax +49 8191 3204-144
E-Mail info@DELO.de · www.DELO.de

Topfzeit im 100 g-Ansatz [min]	60
Verarbeitungszeit im 100 g-Ansatz [min] bei 23 °C	90
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa	4,5
Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit > 10 MPa	8
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	24
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [min] bei +80 °C	60
maximale Reaktionstemperatur [°C] im 100 g-Ansatz	80
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm nach 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	21
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] DIN 54451, sandgestahlt Fügeteildicke: 6 mm nach 72 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	26
Rollenschälwiderstand St/St [N/mm] DIN 53289 in Anlehnung an EN 1464, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,5 mm	3,5
Zugfestigkeit [MPa] DIN EN ISO 527	38
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	1,4
E-Modul [MPa] DIN EN ISO 527	3200
Wasseraufnahme [Gew. %] DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,1
Glasübergangstemperatur [°C] Rheometer	100
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] im Temperaturbereich: +30 bis +50 °C	70
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] im Temperaturbereich: +90 bis +160 °C	167
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] im Temperaturbereich: +25 bis +140°C	134
Shore Härte D DIN 53505	80
Kugeldruckhärte [MPa] ISO 2039, Teil 1	80
Empfohlener Dauer-Temperatureinsatzbereich [°C]	-40 bis +140

Temperaturfestigkeit Al/Al bei +100 °C [MPa] 5

DIN 53286, bei +100 °C, sandgestrahlt

Fügeteildicke: 1,6 mm

Temperaturbeständigkeit [°C] 200

Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω cm] 5,2xE15

VDE 0303, Teil 3

Oberflächenwiderstand [Ω] 2,3xE12

VDE 0303, Teil 3

Durchschlagfestigkeit [kV/mm] 21

VDE 0303, Teil 2

Dielektrizitätskonstante 4,1

VDE 0303, Teil 4

Kriechstromfestigkeit CTI > 600 M

VDE 0303, Teil 1, IEC 112

Chemische Beständigkeit sehr gut

Lagerstabilität 12 Monate

nach Anlieferung im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die vorstehenden Daten entsprechen dem derzeitigen Wissens- und Kenntnisstand von DELO und wurden aufgrund labormäßiger Prüfungen und umfangreicher Erfahrungen erstellt. Sie entbinden den Kunden nicht von einer Eingangskontrolle und der Durchführung von Probeverarbeitungen für den beabsichtigten Verwendungszweck und stellen keine Garantie für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck dar.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

siehe QS-Prüfprotokoll