

DELO

Technische Information

DELO®-ML 5328

Anaerob härtender Klebstoff, hochfest

Basis

- Methacrylester
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

Verwendung

- Befestigen: Coaxiale Fügeteile, z. B. Lager oder Buchsen
- Sichern und Dichten: Gewindeverbindungen
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -60 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Aushärtung

- anaerob, d. h. unter Luftabschluss und Metalleinfluss
- bei Raumtemperatur

Eigenschaften

- niedrigviskose Einstellung
- bei Gewindeverbindungen unter Vorspannung kann der Losdrehversuch zum Bruch der Schraube führen
- verkürzte Aushärtungszeit mit Aktivator DELO-QUICK
- sehr gute Aushärtung auch auf stark passivierten Oberflächen durch Aktivierung der Oberflächen mit DELO-QUICK
- gezielt hochfest, schwer demontierbar

Verarbeitung

- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur optimalen Vorbereitung der Klebflächen sind DELOTHEN-Reiniger hervorragend geeignet
- Gewindeverbindungen sollen stets gut angezogen werden
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit – für anaerob härtende Klebstoffe geeigneten – Dosiergeräten gut verarbeiten

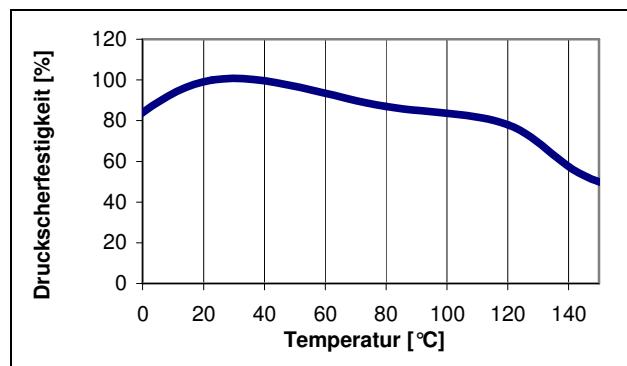
Technische Daten

Farbe	grün
max. Spiel [mm]	0,13
Günstigstes Fügespiel [mm]	0,04
Gewindegrößen	≤ M 10

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Dichte [g/cm ³]	1,1
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
Viskosität [mPas]	300
Brookfield bei 23 °C	
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min]	5 - 10
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min]	15 - 20
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), mit DELO-QUICK 5002 (Beschleuniger für DELO-ML) an Schrauben aus V2A	
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h]	24
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	
Losdrehmoment ohne M(A) [Nm]	30
Losdrehmoment bei M(A) 46 Nm [Nm]	60
ISO 10964, Schraube M10/8.8	
Druckscherfestigkeit [MPa]	27
in Anlehnung an ISO 10123	
Druckscherfestigkeit nach 1 h [MPa]	ca. 12
in Anlehnung an ISO 10123	

Druckscherfestigkeit
in Anlehnung an ISO 10123, in Abhängigkeit von der Temperatur



Chemische Beständigkeit	sehr gut
Lagerstabilität Im ungeöffneten Originalgebinde bis 200 ml bei Raumtemperatur (0-25 °C)	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für den vorliegenden Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig. Änderungen vorbehalten.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-ML finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.