

DELO-ML® 5849

Basis

- Dimethacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei
- dualhärtender Klebstoff

Aushärtung

- anaerob, d. h. unter Luftabschluss und Metalleinfluss
- mit sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 400 - 500 nm
- beide Aushärtungsmechanismen sind wahlweise in Kombination oder einzeln möglich
- bei Raumtemperatur

Eigenschaften

- mittelviskose Einstellung
- lichthärtend, sowie anaerob härtend
- sichtbarer Klebstoff in Randzonen kann mit sichtbarem Licht ausgehärtet werden
- hochfest, schwer demontierbar
- entspricht den KTW-Empfehlungen

Verwendung

- geeignet für Verklebungen rotationssymmetrischer Teile sowie für Schraubensicherungen und Gewindedichtungen
- schwer demontierbar
- für den Einsatz im Trinkwasserbereich geeignet
- mittels Lichthärtung kann der aus dem Füge spalt ausgetretene Klebstoff innerhalb von Sekunden ausgehärtet werden
- dadurch kann schnelle Handfestigkeit erreicht werden
- ist einer der Fügepartner lichtdurchlässig, können auch Nichtmetalle durch Photopolymerisation miteinander verklebt werden
- zur Einleitung dieser Reaktion stehen DELO-Aushärtungslampen zur Verfügung, deren Strahlung auf die Klebstoffe abgestimmt ist

Verarbeitung

- direkt aus der Flasche
- automatische Verarbeitung mit DELO-Dosiergeräten DELOMAT 100 und DELOMAT 400
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur optimalen Vorbereitung der Klebflächen sind DELOTHEN-Reiniger hervorragend geeignet
- Gewindeverbindungen sollen stets gut angezogen werden

Technische Daten

Farbe

klar / bräunlich

DELO Industrie Klebstoffe
Ohmstraße 3 · D-86899 Landsberg
Telefon +49 8191 3204-0
Telefax +49 8191 3204-144
E-Mail info@DELO.de · www.DELO.de

Viskosität [mPas] Brookfield bei 23 °C	1000 thix
Druckscherfestigkeit [MPa] DIN 54452	20
Druckscherfestigkeit nach 1 h [MPa] DIN 54452	ca. 15
Losdrehmoment bei MA 46 Nm [Nm] ISO 10964, Schraube M10/8.8	50
Losdrehmoment ohne MA [Nm]	37
Zugscherfestigkeit St/St [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt	ca. 13
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob	5 - 10
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), mit DELO-QUICK 5002 (Beschleuniger für DELO-ML) an Schrauben aus V2A	ca. 5 - 10
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob	24
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [s] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), mit DELOLUX 03, UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol Schichtdicke: ca. 0,5 mm	ca. 8
max. Spiel (D-d) [mm]	0,15
Günstigstes Fügspiel (D-d) [mm]	0,05
Gewindegrößen	≤ M 18 / ≤ R 1
Empfohlener Dauer-Temperatureinsatzbereich [°C]	-40 bis +150
Chemische Beständigkeit	sehr gut
Lagerstabilität nach Anlieferung im ungeöffneten Originalgebinde bis 200 ml bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die vorstehenden Daten entsprechen dem derzeitigen Wissens- und Kenntnisstand von DELO und wurden aufgrund labormäßiger Prüfungen und umfangreicher Erfahrungen erstellt. Sie entbinden den Kunden nicht von einer Eingangskontrolle und der Durchführung von Probeverarbeitungen für den beabsichtigten Verwendungszweck und stellen keine Garantie für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck dar.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-ML finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

siehe QS-Prüfprotokoll