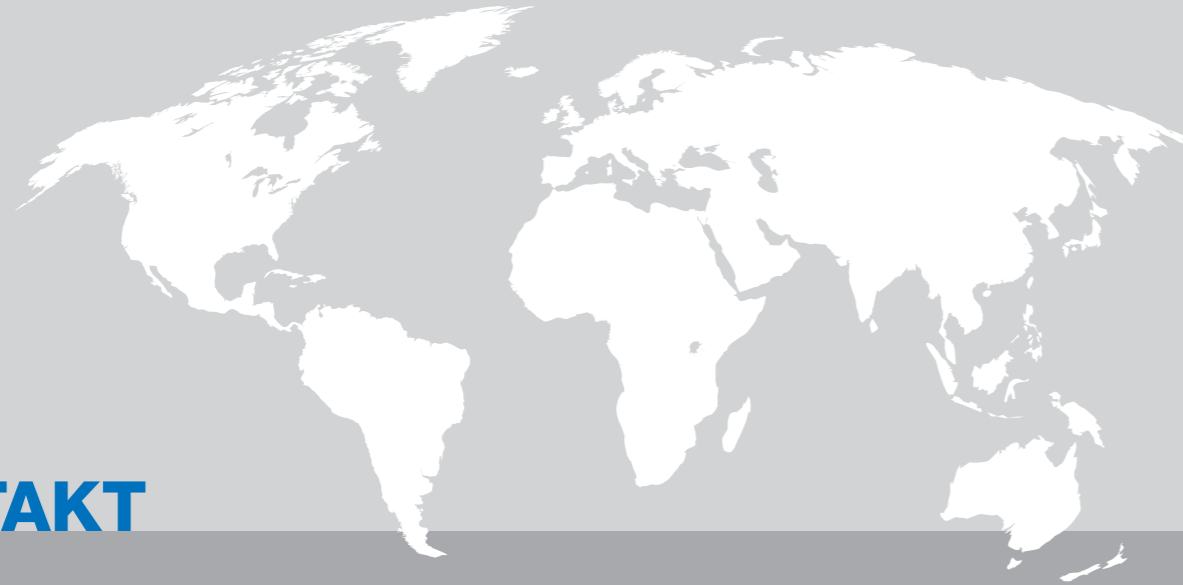


KONTAKT



Unternehmenszentrale

DELO Industrie Klebstoffe
 ► **Deutschland** · Windach/München
 Telefon +49 8193 9900-0
 info@DELO.de
 www.DELO.de

DELO Industrial Adhesives
 ► **USA** · Sudbury/Boston, MA
 Phone +1 978 254 5275
 info@DELO.us
 www.DELO.us

DELO Industrial Adhesives
 ► **Singapore**
 Phone +65 6807 0800
 info@DELO.com.sg
 www.DELO.com.sg

DELO Industrial Adhesives
 ► **China** · Shanghai
 Phone +86 21 2898 6563
 info@DELO.cn
 www.DELO.cn

DELO Industrial Adhesives
 ► **Taiwan** · Taipei
 Phone +886 2 6639 8248
 info@DELO.com.tw
 www.DELO.com.tw

DELO Industrial Adhesives
 ► **Malaysia** · Kuala Lumpur
 Phone +65 6807 0800
 info@DELO.de
 www.DELO.de/en

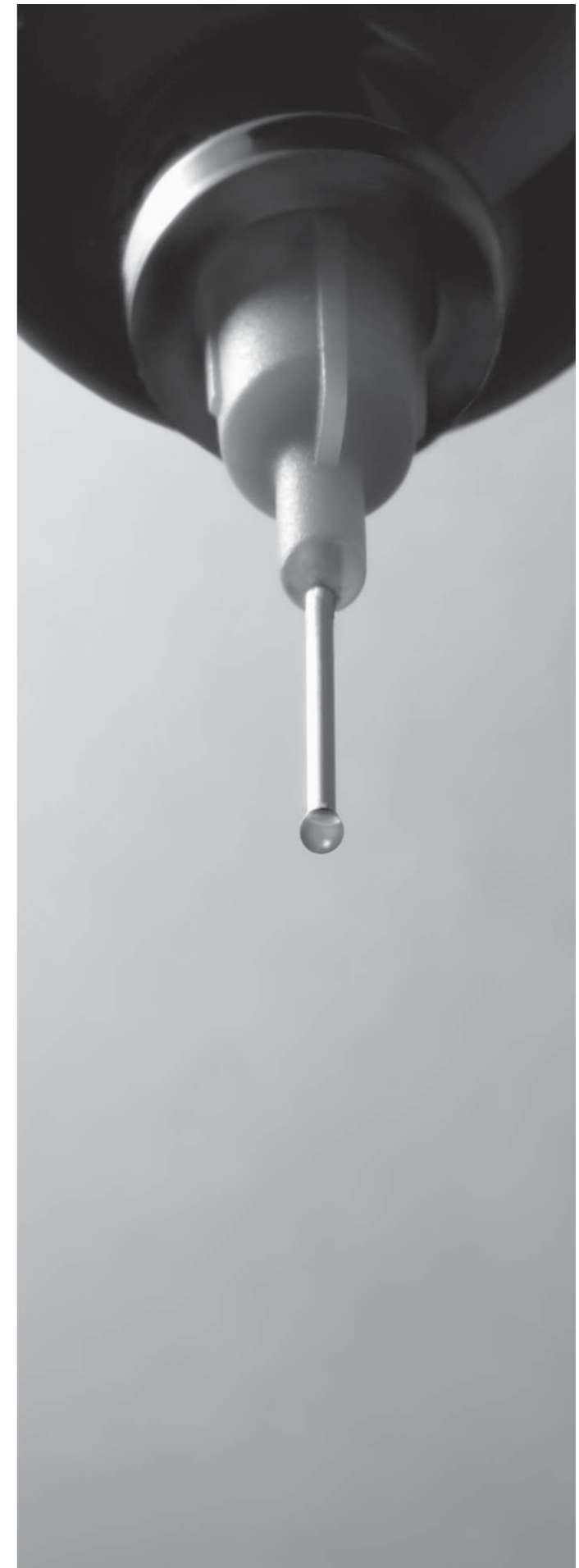
DELO Industrial Adhesives
 ► **South Korea** · Seoul
 Phone +82 2 2190 3727
 info@DELO.de
 www.DELO.de/en

Bei unseren Typenwahlkarten handelt es sich um eine technische Auswahlhilfe, die einen Überblick über unterschiedliche Produktvarianten gibt. Vertriebliche Informationen wie lieferbare Gebindegrößen, Lagerverfügbarkeit und Mindestabnahmemengen erhalten Sie, falls nicht angegeben, gerne auf Anfrage. Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

© DELO – Diese Broschüre ist einschließlich aller ihrer Bestandteile urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich durch das Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung von DELO Industrie Klebstoffe. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Verbreitungen, Bearbeitungen, Übersetzungen und Mikroverfilmungen sowie Speicherung, Verarbeitung, Vervielfältigung und Verbreitung unter Verwendung elektronischer Systeme. 08/15

TYPENWAHLKARTE

Chemische Beständigkeiten



	1K dualhärtend					2K-Epoxys kalthärtend					1K-Epoxys UV-härtend, lichtaktivierbar							1K-Methacrylate anaerob härtend						1K warmhärtend								1K-Acrylate UV-härtend, lichthärtend					2K-Polyurethane kalthärtend													
	DELO-DUALBOND 1)					DELO-DUOPOX 1)					DELO-KATIOBOND 1)							DELO-ML 2)						DELOMONOPOX 1)								DELO-PHOTOBOND 1)					DELO-PUR 1)													
	AD4950	AD761	AD465	GE710	OB787	O2 rapid	AD821	AD840	CR716	CR805	4552	4597	4670	45952	GE680	KB554	OB642	OB678	5327	DB135/ DB136	5249	DB133	DB180	UB160	6093	6095	AD066	AD286	AD295	AD297	GE725	GE727	HT281	HT282	AD491	AD494	GB368	LP424	PB437	9691	9692	9694	9895	AD948	AD997					
Aceton	--	--	--	+	+	0	--	--	+	--	++	--	--	--	+	--	++	++	+	++	+	+	--	++	+	++	+	0	+	+	n.b.	n.b.	++	+	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
ATF Getriebeöl	++	+	++	+	+	++	+	+	++	++	++	+	++	+	++	+	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+			
Benzin	--	--	--	+	+	++	--	--	+	--	++	--	++	--	++	0	++	++	++	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
Diesel	0	+	++	0	0	++	++	+	++	++	++	0	++	+	+	++	+	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	--	-	+	+	++	++	++	++	++	0	+			
Dem. Wasser/ Glykol-Gemisch 50:50	++	+	+	+	0	++	+	0	+	++	+	0	++	0	++	-	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	+	+	++	++	++	++	+	+	+	-	+	++	+	+	++	++	++	++	0		
Dem. Wasser	0	0	0	++	-	--	+	0	+	0	--	-	+	-	-	-	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Ethanol 96 % vergällt	--	--	--	+	++	++	--	--	+	--	++	--	--	--	++	--	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	
Ethanol 70 % vergällt	--	--	--	-	0	+	--	-	n.b.	-	n.b.	--	--	n.b.	+	--	+	0	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	
Essigsäure 10 %	--	--	0	-	--	--	--	--	0	--	n.b.	--	--	n.b.	+	--	0	0	++	+	++	++	+	++	--	--	--	0	0	+	n.b.	n.b.	0	0	0	--	0	+	0	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
Motorenöl 10W40	++	+	++	+	0	+	++	+	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Natronlauge 10 %	--	--	--	--	--	0	--	--	--	+	--	--	--	--	--	--	-	-	++	+	++	++	+	+	-	-	0	+	0	+	n.b.	n.b.	0	+	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Natronlauge 5 %	--	--	--	--	--	0	--	--	0	0	n.b.	--	--	n.b.	--	--	-	--	++	++	++	++	++	++	-	0	0	+	+	+	n.b.	n.b.	+	+	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Schwefelsäure 10 %	--	--	--	--	--	0	--	--	0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	++	++	++	++	++	++	-	-	0	0	-	0	n.b.	n.b.	--	--	--	--	--	--	+	--	+	--	--	--	--	--	--	--		

++ Festigkeit noch > 80 % des Referenzwerts
+ Festigkeit noch > 50 % des Referenzwerts
0 Festigkeit noch > 20 % des Referenzwerts
- Festigkeit noch < 20 % des Referenzwerts
-- ausgefallen
n.b. nicht bestimmt

Einlagerungsdauer: 1.000 h
Einlagerungsart: Einlagerung bei Raumtemperatur in flüssiges Lagermedium
1) Beurteilung durch DSF; 0,1 mm Schichtdicke
2) Beurteilung durch Welle/Nabe-Verklebungen nach ISO 10123

AD = Adhesive CR = Casting Resin DB = Dual Bonding GB = Glass Bonding GE = General Encapsulant HT = High Temperature
KB = KATIOBOND LP = Low Permeation OB = Optical Bonding PB = PHOTOBOND UB = Universal Bonding